



Hall 6 stand D 216
Dossier de presse – Juin 2026

1. NAE, le réseau des acteurs de l'aéronautique, du spatial, de la défense et de la sécurité en Normandie
2. Faits & Chiffres
3. Une filière en phase avec les enjeux du secteur de la défense & sécurité
4. NAE présente sa vitrine technologique 2026
5. Les 22 PME-ETI réunies sous le pavillon NAE

NAE, le réseau des acteurs de l'aéronautique, du spatial, de la défense et de la sécurité en Normandie

NAE est le réseau dynamique des professionnels de l'aéronautique, du spatial, de la défense et de la sécurité en Normandie. Fondée en 1998 et présidée par Philippe Eudeline, l'association NAE rassemble 183 membres : des grands groupes industriels, plusieurs aéroports, deux bases militaires, de nombreuses PME / ETI, des start-up, des laboratoires de recherche et des établissements d'enseignement.

Représentant plus de 25 000 employés et générant un chiffre d'affaires de 4.7 milliards d'euros, NAE s'affirme comme une filière d'excellence, véritable pilier de l'économie normande. NAE est également membre de réseaux nationaux tels que le GIFAS, le GICAT, et le GICAN, témoignant de son engagement et de sa contribution significative aux secteurs clés qu'elle représente.

Les activités de NAE s'articulent autour de 5 axes de développement stratégique :

- Business & International
- Recherche, Technologie & Innovation
- Emploi, Formation & Orientation
- Compétitivité
- Communication

Faits & Chiffres

La filière NAE est au 1^{er} plan des régions aéronautiques et spatiales françaises : 183 membres en juin 2026

- La base aérienne 105 (Evreux) et la base navale de Cherbourg
- Les 4 aéroports : Caen-Carpique, Deauville Normandie, Le Havre-Octeville, Rouen Vallée de Seine
- 18 grands industriels : Safran Nacelles, ArianeGroup, DGA Techniques Hydrodynamiques, TE Connectivity, Smiths Interconnect, Hutchinson Paulstra, Revima, Safran Electronics & Defense, Thales LAS, Thales CDI, Safran Aerosystems, Safran Data Systems, Safran Spacecraft Propulsion, Howmet SAS, PPG Coating, Naval Group, Trelleborg, Hensoldt Nexeya France, Maïospace.
- 98 PME / ETI
- 23 Laboratoires de recherche
- 23 Établissements d'enseignement
- 3 start-up
- 9 membres de droit

25 000 salariés

4.7 milliards d'Euros de chiffre d'affaires en Normandie, dont 1.4 milliards d'euros réalisés par les PME ETI, la part représentée par les activités défense/sécurité/aéronautique/spatial représentant 40% de leur CA global (550 millions d'euros).

Temps forts 2026 :

24 mars 2026 : Lancement du fonds d'investissements Normandie Défense : opéré par la Région Normandie à travers son outil dédié, Normandie Participations, en co-investissement, ce fonds associe NAE, acteur clé de l'écosystème régional et partenaire de son animation.

17 juin 2026 à 10h : Inauguration du Pavillon NAE en présence d'Hervé MORIN, Président de la Région Normandie. Hall 6 stand D216.

Une filière en phase avec les enjeux du secteur de la défense & sécurité

Cette nouvelle édition du Mondial de la Défense et de la Sécurité se déroule sur fond de tensions géopolitiques alimentées par la guerre persistante en Ukraine, la guerre au Proche et au Moyen-Orient, les tensions sur l'énergie, la menace terroriste et le cyberterrorisme dominant.

En France, ce contexte a imposé l'accélération de la loi de programmation militaire 2024-2030 et sa mise à jour au regard des enjeux grandissants en matière de réarmement, de capacité de production autonome et de développements technologiques.

Lors de son discours le 25 mars 2026 à l'Assemblée nationale, le Premier Ministre, Sébastien Lecornu, a annoncé un nouveau plan Industrie duale de 300 millions d'euros pour relocaliser les chaînes de production de composants critiques utiles à la défense, pour en moderniser d'autres et pour aider les industries civiles à investir dans l'innovation de défense.

Une filière régionale armée pour consolider ses capacités industrielles

En Normandie, le Président de Région, Hervé Morin, lançait le 24 mars dernier **le fonds d'investissements régional Normandie Défense pour consolider durablement les capacités industrielles des PME normandes de la filière défense**. Doté de 5 millions d'euros, ce nouvel outil vise à renforcer durablement les fonds propres des entreprises afin de leur permettre d'accélérer leurs investissements productifs, d'augmenter leurs capacités industrielles et de consolider leur positionnement dans les chaînes de valeurs stratégiques.

NAE est associée à ce fonds en tant qu'acteur clé de l'écosystème régional et partenaire de son animation. La filière regroupe en effet les principaux industriels normands de la BITD¹ qui livrent les grands acteurs du secteur (Airbus Defense & Space, ArianeGroup, Arquus, BA 105, Safran Electronics & Defence, Dassault, DGA, KNDS, Thales, MBDA, Naval Group, Safran...). Leurs technologies et leur savoir-faire contribuent à la production d'équipements pour de nombreux programmes de défense. On notera parmi ces derniers, qui exposeront sur le pavillon NAE :

ACGB-OTS/MMS Industry, Aria Seprolec Group, Derivery, Direct pour de nombreux équipements du programme SCORPION en collaboration avec Nexter et Arquus, **Calip Group** pour sa contribution au véhicule Serval, **Factem** pour la fabrication d'équipements de communication pour Thales, Dassault Aviation, Naval Group et les forces armées françaises, **Ressorts Masselin** pour les suspensions des véhicules blindés VAB MARKIII, **Jacques Dubois** pour des innovations dans le blindage électromagnétique comme les antennes radars Thales et le programme NEMESIS et des mesures de SER (Surface Equivalente Radar), ou encore **Solcera** pour le projet de céramiques transparentes et leur intégration en partenariat avec la DGA pour améliorer les performances des fenêtres de dômes de missiles. Le groupe **Drouault Industries** équipe le moteur LEAP et les grilles d'hélicoptères de ses éléments filtrants métalliques sur mesure, tandis que **Rubber Process** assure la conception et la fabrication de pièces en caoutchouc parfaitement adaptées aux conditions extrêmes dans lesquelles évoluent notamment les hélicoptères H160, H160M et A109S.

Electropoli collabore aux programmes Défense TITUS, CAESAR, JAGUAR, **Power System Technology** fournit des alimentations à découpage haute densité de puissance pour les applications de défense aériennes, terrestres et maritimes, stationnaires et embarquées ... tandis que les cartes et systèmes électroniques fabriqués par **Selha Group** équipent les forces armées aériennes, navales et terrestres.

¹ La base industrielle et technologique de défense (BITD) regroupe l'ensemble des entreprises de défense qui contribuent à concevoir et à produire les équipements pour les armées.

Parmi les industriels de la filière NAE, figurent plusieurs usineurs comme **Calip Group**, **CNC Lebrun**, **Groupe PG** et **Leblanc SAS**, ce dernier étant un partenaire historique de NAVAL GROUP, pour la production de pièces séries et récurrentes sur les sous-marins Barracuda, Scorpène et SNLE. Citons également **Cerimatec** qui fournit des solutions industrielles automatisées et robotisées, récemment intégrée au panel Safran, et **Volum-e** qui repousse les limites de la fabrication additive pour des applications exigeantes, notamment dans le secteur naval.

En matière de drones, les laboratoires d'essais du **Groupe 6Napse** ont contribué au développement d'un drone terrestre, quant à **Drone XTR**, sa solution de détection et de neutralisation de drones répond aux besoins croissants dans les domaines de la défense, de la sécurité publique et de la protection des infrastructures critiques. L'entreprise vient d'annoncer un investissement de 2 millions d'euros dans la construction d'un nouveau bâtiment industriel destiné à soutenir sa croissance.

Renforcer la protection contre les attaques cyber

NAE a formalisé dès 2019 un plan d'action cybersécurité dans la continuité de sa démarche Intelligence Economique. Le label *AirCyber*², construit par le GIFAS et les grands donneurs d'ordre aéronautiques, est intégré au plan d'action Cybersécurité de NAE. A l'heure actuelle, déjà 45 entreprises de la filière se sont engagées dans une démarche de cybersécurité. 25 entités ont rejoint AIRCYBER : 11 sont déjà labellisées AIRCYBER Bronze, 6 sont labellisés Argent et 1 est labellisé Or. La Normandie affiche ainsi des statistiques supérieures au national.

La lutte anti-drones : parer des attaques grandissantes sur le front

Dans les zones de guerre, les soldats doivent faire face à des attaques de drones omniprésentes. Aujourd'hui, les forces armées doivent à la fois adopter cette nouvelle technologie mais également s'en protéger. Illustration de la diversification opérée chez les entreprises de la filière NAE, plusieurs entreprises et start-up ont développé des briques technologiques pour la détection des drones et pour la coordination des robots terrestres et des drones en vue d'assister les soldats en zones de combats. Ces technologies feront l'objet d'une vitrine technologique sur le Pavillon NAE durant le salon (lire ci-dessous).

NAE présente sa vitrine technologique 2026

Cet espace « vitrine » permet de visualiser des technologies différenciantes mises au point par des membres NAE dans un ou plusieurs démonstrateur(s). Pour cette édition 2026, deux principaux axes seront valorisés :

Améliorer l'ergonomie et l'efficacité d'une protection balistique pour le personnel féminin

Aujourd'hui, la plupart des protections balistiques pour femmes utilisent des pinces textiles pour la mise en forme de la poitrine. Cette conception basée sur la découpe de la matière balistique et son assemblage crée des discontinuités et introduit des points de faiblesse. Lorsqu'une munition impacte directement une zone de couture, le risque de perforation est significativement augmenté. Des zones critiques apparaissent également entre les seins, où la matière est fortement sollicitée et perd donc en efficacité.

Les entreprises Protecop, Apollinaire Composites & Technologies et Tibeka Protections présentent un démonstrateur de gilet pare-balles souple intégrant un ajustement morphologique adapté à l'anatomie féminine tout en réduisant le nombre de point de faiblesses balistiques. Le démonstrateur associe le textile 3D développé par Tibeka Protections, le procédé industriel d'Apollinaire Composites & Technologies pour sa mise en forme, l'architecture produit, le design et l'intégration balistique du pack féminin revenant à Protecop.

² Le programme *AirCyber* de BoostAeroSpace vise à augmenter la cybersécurité de toute la supply chain

Assister le combattant dans sa capacité à agir à distance et à coordonner différents modes de combats

Isolées ou associées, chacune de ces briques technologiques contribue à une meilleure efficacité sur le champ de bataille :

- ⇒ **Améliorer la perception de l'environnement** : **CESI LINEACT** a développé des algorithmes d'IA pour la détection d'objets, utilisant des jeux de données mixtes (réelles et synthétiques) adaptés à des contextes opérationnels, ainsi que d'autres briques technologiques de fusion de sources de données IA, de visualisation en réalité mixte et de capteurs embarqués ;
- ⇒ **Améliorer le déploiement des machines sur le terrain et la remontée d'informations provenant des robots terrestres et des drones** : **Conscience Robotics** a développé une interface de commande *Conscience Connect* pour une gestion fine des déplacements, des zones d'exclusion, de l'exploration et de la désactivation de pièges. L'adaptation du système (hardware/software) de commande sur les drones a été réalisée par **DAE System** ;
- ⇒ **Détecter les objets sous-marins et naviguer en autonomie** : **NEAC Industry** a développé une interface IHM pour le pilotage à distance d'un drone sur l'eau équipé de capteurs. Les algorithmes traitent les données en temps réel et sont capables d'identifier les obstacles et de déclencher les manœuvres d'évitement ;
- ⇒ **Naviguer sans GNSS** : **Starnav** met en œuvre sur un véhicule roulant son système *Magellan*, unique solution de navigation astro-inertielle permettant une navigation de longue durée sans recours à un recalage de navigation par satellite ;
- ⇒ **Augmenter l'autonomie énergétique des robots terrestres** : **FEV France** a étudié le dimensionnement d'un groupe moteur à combustion associé à une génératrice électrique ultra-compact pour augmenter l'autonomie opérationnelle d'un robot terrestre électrique en environnement militaire/défense ;
- ⇒ **Augmenter la portée et la fiabilisation du réseau de communication** : **WeAccess** déploie une Bulle tactique 4G privée permettant une couverture étendue et une liaison résiliente pour la transmission vidéo et le pilotage des différents vecteurs sur le terrain ;
- ⇒ **Sécuriser son périmètre aérien des menaces drones** : **Drone XTR** propose un système portable de détection de drones avec une interface de visualisation ergonomique.



Les 22 PME-ETI réunies sous le Pavillon NAE

La visibilité du Pavillon NAE ne cesse de croître depuis la première participation du réseau à Eurosatory en 2014 (+ 139% de surface et +83% d'exposants en 6 éditions).

Pour cette édition 2026, 22 entreprises seront présentes pour illustrer le dynamisme et la variété des compétences de la filière normande dans le secteur de la défense et de la sécurité.

Calvados

- **ACGB-OTS/MMS** - Groupe industriel spécialisé dans la fabrication de produits mécano-soudés à valeur augmentée, au service de l'industrie - Barentin
- **ACMH** – Conception et fabrication de conteneurs - Honfleur
- **ARIA SEPROLEC GROUP** - Fabrication et assemblage de cartes et sous-ensembles électroniques – Vire
- **CALIP GROUP** - Expert en usinage et assemblage d'ensembles et de sous-ensembles mécaniques – Moulins
- **CNC LEBRUN** - Assemblage industriel et usinage – Honfleur
- **FACTEM** - Leader en accessoires audios - Bayeux

Eure

- **Groupe 6NAPSE** – Laboratoire d'essais – Val-de-Reuil
- **CERIMATEC** - Conception, fabrication et intégration de solutions automatisées et robotisées – Val-de-Reuil
- **DERIVERY** - Formulation, développement, fabrication et commercialisation de peintures par une gamme de produits biosourcés notamment – Brionne
- **RUBBER PROCESS** - Transformation des élastomères pour le moulage de pièces techniques en injection et compression – Breteuil s/Iton
- **SOLCERA** - Concepteur et fabricant de céramiques avancées en France depuis plus de 200 ans – Evreux

Manche

- **ELECTROPOLI SA** - Leader du traitement de surface des métaux en Europe – Isigny-le-Buat
- **Groupe DROUAULT INDUSTRIES** – Spécialiste des éléments filtrants métalliques – Condé-sur-Vire
- **LEBLANC SAS** - Usinage, traitement, assemblage de pièces en aluminium sur plan – Saint-Désir

Orne

- **Power System Technology** - Bureau d'études spécialisé en conception et fabrication de convertisseurs DC-DC et alimentations AC-DC – Berd'huis

Seine-Maritime

- **DIRECT** - Connectique, capteurs, CEM, fils et câbles, matériel de câblage, composants électroniques, matériel électromécanique – Saint-Etienne-du-Rouvray
- **DRONE XTR** - Leader français dans le domaine de la détection et la neutralisation de drones – Le Havre
- **Groupe PG** - Sous-traitance en Mécanique de Précision, Tôlerie fine de Précision, Électricité & Automatismes – Rouxmesnil-Bouteilles
- **JACQUES DUBOIS** - Spécialiste du blindage électromagnétique pour les marchés de la Défense du Spatial et de l'Aéronautique – Barentin
- **RESSORTS MASSELIN** - Fabrication de ressorts techniques et Barres de Torsion – Le Petit-Quevilly
- **SELHA GROUP** - Conception, l'industrialisation et la fabrication de produits électroniques pour des secteurs de hautes technologies – Eu
- **VOLUM-e** - Expert en fabrication additive métal et polymère, du prototype à la petite série - Blangy-sur-Bresle

Plan du Pavillon - Inauguration le mercredi 17/06

- 10h00 : Arrivée du Président de région, Hervé Morin, sur le stand NAE – Hall 6 stand D 216
- 10h15 à 10h30 : Présentation de la vitrine technologique NAE avec les industriels associés
- 10h30 à 11h45 : Visite du Pavillon NAE
- 11h45 à 12h30 : Discours sur le stand NAE



MMS INDUSTRY, groupe industriel spécialisé dans la fabrication de produits mécano-soudés à valeur augmentée, au service de l'industrie. Accompagnement dès les phases de spécifications techniques, tout au long des étapes de développement jusqu'à la livraison bord de ligne - www.mms-industry.com

Cœur de métier :

Conception et industrialisation, au sein d'un environnement exigeant, de produits mécano-soudés à valeur augmentée répondant aux exigences du cahier des charges d'un constructeur de véhicules terrestres Défense :

- **Réservoirs** : s'adapter spécifiquement aux besoins ses clients industriels du transport terrestre & maritime qui rencontrent des problèmes de stockage d'hydrocarbures en maximisant le volume embarqué des réservoirs en ACIER, ALUMINIUM et INOX.
- **Solutions** : se positionner en tant que systémier en proposant des solutions mécano-soudées répondant à des problématiques réglementaires, capacitaires et sécuritaires (caissons moteurs, capots, issue de secours, barres anti-encastrement, mats de grue, biellette d'articulation...).

Actualité produit : Association des savoir-faire d'ACGB et d'OTS : conception et fabrication de réservoirs techniques et sous-traitance industrielle de produits à forte valeur ajoutée pour de la grande série, capable de fournir un ensemble complet pour équiper un véhicule ou système :

- Moyens d'essais pour tester les réservoirs en Impulse test, slosh test, traction, test chute
- Moyens de mesures avec jauges de contraintes pour test pression max 30 bars
- Parc machines robotisé (10 robots de soudure), moyens automatisés de découpe laser, poinçonnage et atelier de peinture sur métal
- ABRATECH est notamment qualifié pour la peinture *Brun Terre de France* répondant ainsi aux exigences des marchés Défense

Actualité Corporate :

- **MMS INDUSTRY** devient le leader européen de réservoirs métalliques sur mesure en Europe => **36 000 réservoirs/an**
- **Export** : développement de son usine, *Réservoirs ACGB Inc*, située près de Montréal (Québec), qui fabrique des réservoirs aluminium et inox pour le marché nord-américain
- **Ecole de formation** : création de ses propres écoles de formation de soudures sur ses sites ACGB et OTS afin d'assurer sa croissance et la montée en compétence de ses opérateurs
- **Certifications** : les sites de production ACGB et OTS sont certifiés ISO 3834-2 (exigences Procédés de soudage)

Projets significatifs Défense :

- Dans le cadre du programme SCORPION, fourniture des réservoirs à carburant et vases d'expansion pour le liquide de refroidissement destinés aux véhicules GRIFFON et SERVAL
- L'entreprise accompagne KNDS avec la fourniture de réservoirs hydrauliques (CAESAR 6x6 MK1 / MK2 et CAESAR 8x8) et des solutions mécano-soudées en acier et aluminium
- THALES nous renouvelle sa confiance pour la fourniture de réservoirs pour équiper les radars GM 200

Clients Défense : ARQUUS, THALES, KNDS, RHEINMETALL, TEXELIS, VOLVO, GENERAL DYNAMICS, SCANIA SPAD, DEFENTURE

CA et Effectif 2025 (MMS INDUSTRY) : 50 M€ / 300 personnes

Conception et fabrication de conteneurs, équipements MGSE et de solutions mobiles – Honfleur (14) - <https://www.acmh.fr/>

D'abord spécialisée dans les chantiers maritimes et la fabrication de navires, l'entreprise évolue et intègre dans les années 1950 une nouvelle activité : la conception de conteneurs à usage militaire et de l'industrie spatiale naissante.

La construction de bateaux se poursuit jusqu'au milieu des années 1980. À ce moment-là, ACMH - Ateliers de Construction Mécanique de Honfleur recentre entièrement son activité sur la fabrication de conteneurs de systèmes d'armes et d'équipements de support au sol (MGSE) pour l'industrie aérospatiale.

Aujourd'hui, ACMH met également à profit sa longue expérience pour proposer des solutions dédiées à l'industrie ou à l'humanitaire.

Conteneurs d'armement :

- **Conteneurs fermés** : présentant l'avantage d'un volume utile protégé des intempéries et des chocs de manutention, le conteneur fermé peut être, étanche et pressurisé au gaz neutre permettant une longue durée de stockage sous atmosphère à faible humidité. Les missiles stockés dans ce type de conteneurs ont une masse de 600 kg à 900 kg avec une longueur entre 4 et 5 m et un diamètre autour de 40 cm. Le système de fixation retiendra le missile à l'intérieur même en cas de démarrage intempestif du propulseur.
- **Conteneurs ouverts** : Le conteneur type « ouvert » est conçu pour le transport et le stockage d'un tube de tir chargé de sa munition. Ses amortisseurs ont été dimensionnés pour protéger contre chocs, chutes et vibrations. Il peut être doté d'appendices permettant la mise à la verticale de la munition. Prévu avec une boîte étanche, pour les documents et outillages, ce type de conteneur vous permet un stockage et un transport par voie terrestre, maritime et aérienne en toute sécurité.
- **Conteneurs pour nacelles** : Le conteneur pour nacelle permet de stocker les équipements de type nacelle de reconnaissance, de visée, réservoir additionnel ou tous les équipements devant être mis en place sous avion de chasse.

Conteneurs pour satellites et MGSE :

- **Conteneurs pour le transport des grands satellites** : dimensionnés pour être embarqués dans les plus grands aéronefs : ANTONOV 124, C5 Galaxy et BELUGA. Leurs dimensions sont adaptées à la taille des ouvertures de chargement de l'avion et de leurs soutes. Les grands conteneurs ont des dimensions autour de 12 m x 5 m x H 4 m avec un poids autour de 26 tonnes.
- **Conteneurs pour satellites moyens de taille intermédiaire** : dimensionnés pour être transportés avec les aéronefs destinés au fret commercial courant (Boeing 747, Ilyushin-76 etc.). L'avantage de ce type de conteneur est la grande accessibilité autour du satellite lors des opérations de chargement, déchargement (d'empotage et de dépotage).

Actualité corporate : NC

Clients : NC

CA et Effectif 2026 : NC



Fabrication et assemblage de cartes et sous-ensembles électroniques – Vire (14) - www.aria-seprolec.fr

Cœur de métier :

Aria-Seprolec accompagne ses clients sur l'ensemble du cycle de vie des produits électroniques, avec une offre complète comprenant le prototypage, la fabrication, l'industrialisation, tests et assemblage final.

Actualité produit :

L'entreprise s'investit de plus en plus dans des processus de co-ingénierie avec ses clients, afin d'intégrer dès la conception les exigences industrielles. Seprolec assure également le Maintien en Condition Opérationnelle (MCO) pour ses clients, garantissant la fiabilité et la performance durable des systèmes. Le Groupe s'appuie sur des certifications et standards de haut niveau, gage de qualité et de conformité avec l'ISO 9001 ; EN 9100 ; ISO 13485 ; IPC classe 2 et 3 UL.

Actualité corporate :

Ce début d'année 2026 voit l'arrivée d'une toute nouvelle ligne de soudage sélective, de dernière génération, et équipée d'une capacité ROHS et Plomb. Ceci afin de préparer notre outil aux futurs besoins de nos Clients. Cette anticipation répond à notre engagement de toujours satisfaire aux besoins de réactivité de nos clients. L'activité d'Aria-Seprolec accélère sa transformation industrielle avec une démarche structurée autour de la performance et l'industrie 4.0. Ses récents développements s'articulent autour de : l'innovation en traçabilité unitaire (première référence française pour l'éditeur MES) ; l'investissement dans une 4^e ligne de production CMS dernière génération conçue pour répondre aux volumes croissants et exigences de haute fiabilité ; une démarche Lean & industrie 4.0 soutenue par des investissements orientés robustesse et performance de la supply chain ; un service Design for Manufacturing (DFM) & co-ingénierie en collaboration étroite avec les clients ; une équipe dédiée au Test Engineering garantissant la qualité et fiabilité des produits ainsi que des zones de production dédiées par clients.

Projets significatifs :

La société participe au Programme Scorpion, notamment : Electronique embarquée dans le véhicule blindé multi-rôles Griffon, engins blindés Jaguar, Rénovation des chars LECLERC. Au-delà du programme, l'entreprise assemble des cartes électroniques destinées à des caméras et systèmes de visions pour détection de tir, brouillage de missile, système de navigation

Clients : Ses principaux partenaires incluent des leaders de l'industrie aérospatiale et de défense tels qu'AIRBUS HELICOPTERS, SERMA, THALES LAS, MBDA, TE, Exail, KNDS, Hensoldt, GDI, Latecoer

CA et Effectif 2025 : 44 M€ / 200 personnes

Équipementier mécanique spécialisé dans l'usinage de pièces complexes, l'assemblage de sous-ensembles et la fabrication d'outillages– Moulst-Chicheboville (14) - <https://www.calip-group.fr/>

Cœur de métier : Grâce à une présence industrielle en France et à l'international et à l'expertise de ses 370 collaborateurs, Calip Group s'impose comme un acteur majeur de la mécanique de précision, avec des implantations en Normandie, en Rhône-Alpes (MGF Grimaldi), en Centre-Val de Loire (SPEMA), en Pays de la Loire (MEFIC) et en Roumanie (deux sites de production).

Le groupe maîtrise l'usinage taillé masse, le fraisage et le tournage de pièces complexes, l'usinage de profilés aluminium grandes longueurs (jusqu'à 7m) ainsi que la reprise de fonderie, répondant aux exigences de robustesse, de fiabilité et de traçabilité des programmes de défense et de sécurité. Ces savoir-faire sont complétés par des procédés avancés tels que l'électroérosion fil et enfonçage, la rectification, le rodage, la peinture technique et cosmétique, ainsi que le soudage par friction malaxage (FSW), notamment pour la fabrication de plaques froides et de packs batteries.

Actualité produit Eurosatory :

- Fabrication de boîtiers électroniques
- Plaques froides
- Pack batteries
- Profilés techniques
- Caisse Complète pour munitions (Systèmes d'Armes)

Projets significatifs :

- Rafale
- Programme SERVAL : contribution au véhicule Serval
- Co-développement de plaques froides (systèmes de refroidissement)
- Boîtiers écrans
- Composants et outillages pour missiles
- Armes de simulation
- Hélicoptère H160M
- Lanceur Ariane 6

Actualité corporate :

- **Acquisition de MEFIC (Octobre 2024)** intégrant la peinture industrielle et la préparation de surface afin de sécuriser une étape clé de la supply chain.
- **Acquisition de MGF Grimaldi (décembre 2025)** renforçant l'organisation multi-sites et la capacité de montée en cadence du groupe.
- **Acquisition de SPEMA en mai 2024** renforçant les compétences en mécanique de précision toutes matières et en conception et fabrication d'outillages pour la défense et l'aéronautique.
- **Lancement en 2023 de Calip Compétences, école de formation** sur le site normand, désormais ouverte aux entreprises extérieures, combinant e-learning et pratique en atelier pour former aux métiers de l'industrie mécanique : <https://competences.calip-group.fr/>

Clients : THALES, SAFRAN, KNDS, OP MOBILITY, MBDA, IRTS, DASSAULT AVIATION, AIR LIQUIDE, ROXEL, KONTRON, AIRBUS

Perspectives CA et Effectif : 50M€ / 370 personnes

Cœur de métier :

CERIMATEC accompagne ses clients industriels dans la **conception, fabrication et intégration de solutions automatisées et robotisées**.

En tant que partenaire, de **l'ingénierie à la maintenance**, avec une approche globale et personnalisée.

- Automatisation & robotique industrielle
- Ingénierie mécanique, électrique et automatisme
- Industrie 4.0 (data, traçabilité, connectivité)
- Maintenance, rétrofit et optimisation d'équipements (équipe dédiée)
- Intégrée au groupe **Tongtai**, acteur international de la machine-outil

Objectif : **améliorer la performance, la fiabilité et la sécurité des systèmes industriels**

Actualité produit Eurosatory :

Automatisation & robotisation

- Robotique industrielle & collaborative (cobots)
- Réduction des tâches à risque et amélioration sécurité opérateur

Ingénierie & intégration

- Simulation, prototypage et validation
- Gestion de projets complexes de bout en bout

Industrie 4.0 & traçabilité

- Pilotage des flux industriels

Maintien en condition opérationnelle

- Maintenance préventive et curative
- Rétrofit et modernisation d'équipements
- Amélioration continue et gestion de l'obsolescence

Projets significatifs :

CERIMATEC se positionne comme un **partenaire technologique au service des industries à forte exigence**, notamment :

- Aéronautique
- Pharmaceutique

Secteurs critiques nécessitant **haute fiabilité et traçabilité**

Actualité corporate :

- Référencement en 2025 au panel SAFRAN
- Projet d'automatisation type : ilot robotisé de palettisation (plus d'un million d'euros)
- Déménagement dans nouveaux locaux à Val de Reuil sur 2025 – ateliers adaptés aux besoins des clients et leurs projets

Clients Défense (Air Terre Mer) : Smiths interconnect / Safran / Thales (échanges en cours) /

- Automatisation de lignes de production ou d'assemblage
- Chargement/déchargement de machines
- Contrôle qualité et traçabilité des pièces critiques
- Optimisation des flux logistiques internes
- Modernisation d'installations existantes (rétrofit)

CA et Effectif 2025 : 6 M€ / 33 personnes

Assemblage industriel et usinage – Honfleur (14) - <https://www.cnclebrun.com/>

Cœur de métier :

Partenaire industriel de rang 1 en usinage de précision, en assemblage de sous-ensembles et de biens d'équipement.

Actualité technologique :

Usinage de précision :

- Fraisage et tournage
- Pièces complexes et de finition
- Fabrication de petites et moyennes séries
- Capacité fraisage : 3 000 x 800 x 700 mm
- Capacité tournage : Ø 400 mm

Assemblage :

- Assemblage de sous-ensembles
- Gros assemblage jusqu'à 30 T
- Montage mécanique, pneumatique, hydraulique, électrique, électronique et automatisme

Actualité corporate :

Agrandissement du parc machines avec l'achat d'un nouveau tour fraiseur bi-broche robotisé. Évaluation ECOVADIS en cours.

Projets significatifs :

- Pièces intérieurs cabines,
- Armements lourds et léger,
- Pièces de structure,
- Produits pour assurer la sécurité civile,

Clients : SAFRAN, KNDS, ARESIA

CA et Effectif : 10 M€ / 70 personnes (Données de 2025)



Fabricant français de Peintures et Vernis spéciaux pour l'industrie, la Défense et le Bâtiment depuis plus de 100 ans – BRIONNE (27) - www.derivery.fr

Actualité technologique :

- Peintures répondant à la NORMDEF003 établie par la DGA
- Peintures haute température
- Peintures de Camouflage

Projets significatifs :

- Programme SCORPION (JAGUAR/SERVAL/GRIFFON)
- Radars THALES
- Véhicules blindés armées Belge, Danoise, Italienne

Clients :

- MOI Terrestre et leurs sous-traitants en France et à l'international (Europe / Inde / EAU ...)
- Manitou /MAGYAR/SOFRAME LOHR

CA et Effectif 2025 : 11 M€ / 47 personnes



Connectique, capteurs, CEM, fils et câbles, matériel de câblage, composants électroniques, matériel électromécanique – Saint-Etienne-du-Rouvray (76) - <https://www.direct.fr/>

Cœur de métier :

Spécialisée dans l'accompagnement technique des clients via la vente de produits spécifiques : CEM, connectique, matériel de câblage, fils et câble, composants électroniques, matériel électromécanique, capteurs... pour les marchés : Défense (naval, terrestre, aérien), ferroviaire, aéronautique & spatial, industriel.

Également spécialiste de l'accompagnement des clients en Supply Chain.

Actualité produit :

Ses partenaires fabricants sont parmi les plus grandes marques du marché qui développent de nouveaux produits et innovent chaque année, permettant aux équipes techniques de DIRECT de préconiser des produits adaptés, répondant aux problématiques de ses clients.

Actualité corporate :

- En cours d'étude : réorganisation et optimisation de l'entrepôt logistique.
- Implantation de l'outil CRM « Dynamics 365 »
- Achat d'une machine de coupe de câbles

Services à valeur ajoutée :

- Systèmes d'impression : vente, installation et formation, SAV, impression d'étiquettes et de manchons, marquage à chaud
- Kitting et reconditionnement : création et gestion de kits personnalisés
- Coupe à longueur : de gaines thermo-rétractables et câbles
- Découpe de joints plats : sur mesure à partir de différents matériaux allant jusqu'à 14mm d'épaisseur
- KANBAN et Stocks dédiés

Projets significatifs :

SCORPION (SERVAL, JAGUAR, VMBR, GRIFFON..) VLFS/PLFS, CAESAR NG, VT4, Vedette, VBCI Barracuda, Scorpene, FDI, FREMM, FREMM DA, GOWIND, FLOTLOG, PA-NG, SNLE3G, RapidFire, Patrouilleurs Océaniques.

Clients : NAVAL GROUP, ARQUUS, ORANO, THALES, SAFRAN, SAFT, REVIMA, DGA, MBDA, NEXEYA, EXAIL, DASSAULT

CA et Effectif 2023 : 28,5 M€ / 41 personnes



Entreprise française leader dans le domaine de la détection et la neutralisation de drones – Le Havre (76)

- <https://dronextr.fr/>

Cœur de métier :

Entreprise française leader dans le domaine de la détection et la neutralisation de drones, DRONE XTR équipe plus de 110 sites en France et détecte plus de 250 000 drones par an.

Drone XTR protège 8 des 10 aéroports majeurs en France, les plus grands ports, toutes les raffineries, les plus grandes zones industrielles, bases militaires, sites sensibles... Nos solutions, éprouvées et recommandées par nos clients, garantissent des performances de haut niveau à des coûts adaptés. Grâce à un système multi-capteur, nos dispositifs assurent une détection efficace sur des périmètres de 0 à 20 km, en fonction des besoins spécifiques de chaque client.

Présente sur tout le territoire français, DRONE XTR a entamé son expansion internationale en 2025 pour répondre à une demande croissante en sécurité aérienne

Actualité produit :

- Détection jusqu'à 20 km
- Possibilité de mutualiser nos solutions
- Solutions passives et évolutives
- Multi senseurs
- C2 souverain
- Brevet sur la récupération du flux vidéo
- Outil intuitif plug et play
- Brouillage ciblé manuel / automatique

Actualité corporate :

Construction d'un bâtiment de 700m² afin d'accompagner DRONE XTR dans sa croissance et d'augmenter ses capacités de production

Projets significatifs :

Projet Clearspace : constitution de preuves numériques infalsifiables - ancrage blockchain – souveraineté numérique et technologique au service de acteurs de la défense

Déploiement des 8 des 10 aéroports majeurs en France

Clients : confidentiel

CA et Effectif 2026 : 4 M€ / 15 personnes

Electropoli

Leader du traitement de surface des métaux en Europe depuis plus de 70 ans – Isigny-le-Buat (50) -

<https://www.electropoli.com/>

Cœur de métier :

Une équipe de plus de 1300 employés opère autour de ses 6 usines, pour protéger et embellir les métaux.

Grâce à sa grande capacité de production et à son industrialisation rapide, Electropoli offre une large gamme de procédés pour la protection des substrats métalliques, tels que l'acier, la fonte, l'aluminium et le magnésium. Sa force réside dans sa capacité à innover, à prendre en charge les projets de nos clients dans leur globalité, de l'expression des besoins jusqu'à la livraison des composants.

Dans le centre de R&D, l'entreprise travaille sur des solutions innovantes pour répondre aux défis actuels et futurs des nouvelles tendances et contribuer à un avenir durable.

Pour répondre aux exigences des marchés de la Défense et de l'Aéronautique, Electropoli s'appuie sur un ensemble de certifications internationales – ISO, AS9100, NADCAP, TISAX – déployées selon les sites, garantissant la maîtrise des procédés de traitements de surface, la sécurité des informations et le respect des standards qualité, HSE et énergétiques.

Actualité produit :

Traitements électrolytiques : Zingage électrolytique (Zn) | Zingage Zinc-Nickel (ZnNi) | Zingage Zinc-Fer (ZnFe) | Traitement sélectif au tampon (DALIC)

Peinture : Peinture liquide | Peinture poudre | Peinture poudre diélectrique | Cataphorèse | Qualification procédé peinture MANKIEWICZ

Nickel chimique : Haut phosphore | Moyen Phosphore | Nickel chimique PTFE

Conversion chimique : Surtec 650 | Alodine 160 | Phosphatation | Passivation de l'acier inoxydable | Alodine 2040

Traitements duplex :

- Zingage & alliages de zinc
- Cataphorèse & protections organiques
- Aluminium
- Acier

Actualité corporate : Investissements en R&D et équipements :

- Ligne Zinc-Nickel ADS à capacité renforcée, entièrement dédiée aux applications Défense
- Ligne de dégraissage entièrement automatisée
- Développement de procédés Zinc Fer à haute teneur, conformes aux exigences REACH
- Îlot d'assemblage de sous-ensembles après traitement (emmanchement)
- Moyen de sablage adapté au traitement de pièces de grandes dimensions

Clients: ARESIA, ARIANE GROUP, ARQUUS, CTA INTERNATIONAL, HEROUX-DEVTEK, KNDS, MBDA, NBC-SYS, SAFRAN, THALES

CA et Effectif 2025 : +100 M€ / +1300 personnes



Leader en accessoires audios - Bayeux (14) - <https://www.factem.com/>

Cœur de métier : Leader en équipements électroacoustiques, FACTEM est spécialisée dans la conception et la fabrication d'équipements de communication pour les secteurs terrestre, aéronautique et naval, civils et militaires.

Actualité produit :

FACTEM présentera sa nouvelle référence de casque circum-aural avec atténuation de bruit active : **le CL3**, ce nouveau produit pourra adresser tous types d'aéronefs, y compris les hélicoptères.

Sur la base d'un produit historique, FACTEM développe un combiné intégrant un écran et un clavier permettant de déporter des réglages initialement disponibles sur radio, **le COT550**.

Développements en cours :

- **Casque fantassin :** FACTEM développe un prototype de casque fantassin compatible avec deux casques balistiques, pour proposer à ses clients une offre complète d'accessoires de communication.
- **Amélioration audio par IA :** FACTEM développe une solution d'amélioration audio via IA, visant à augmenter l'intelligibilité des communications opérationnelles en environnements bruyants.

Une gamme de produits complète :

- Accessoires radio

Le RSM80 : « Remote Speaker Microphone » est un microphone-haut-parleur portable amplifié pouvant être porté à l'épaule. Disponible en plusieurs versions, il s'adapte aux besoins de connectivité des radios tactiques mais aussi aux smartphones des agents de la sécurité intérieure et des premiers secours.

FACTEM propose également une gamme étendue de haut-parleurs et de combinés radios compatibles avec les principales radios.

- Casques

FACTEM propose une large gamme de solutions de communication adaptées aux environnements exigeants : Casques légers (FL20), Casques anti-bruit (AVS, AVP, E7F), Casques pour pont d'envol (PEH), Casques pour véhicules militaires (ETV) déjà intégrés dans les véhicules CENTAURE de la Gendarmerie

Actualités corporate :

FACTEM s'engage dans une démarche d'excellence opérationnelle en initiant sa certification AERO EXCELLENCE. L'entreprise développe également sa présence à l'international, avec notamment une présence sur de nombreux salons : Dubai Airshow, Singapour, Euronaval.

Depuis octobre 2025, FACTEM est accompagnée par Auteuil Business Consulting, avec l'appui du Colonel (er) Eric Nachez et du Colonel (er) Christophe Ysewyn. Leur expérience opérationnelle et leur connaissance approfondie des enjeux du secteur de la défense contribuent à renforcer le positionnement de l'entreprise sur ces marchés et à aligner ses développements technologiques avec les besoins des forces sur le terrain.

Clients : Safran, Airbus, Thales, Naval Group, Dassault Aviation, les forces armées françaises, BAE Systems, Kongsberg, Leonardo, plus de 60 compagnies aériennes à travers le monde.

CA et Effectif 2025 : 16 M€ / 65 personnes

Spécialiste des matériaux métalliques (toile métalliques, tôles perforées, métal déployé, laines fibres et tricotés métalliques, pièces usinées) et de leur transformation en éléments filtrants métalliques – Condé-sur-Vire (50)

Fabricant Filtre industriel métallique – Condé-sur-Vire (50) - www.filtres-guerin.com

Cœur de métier : Situé en Normandie, GUERIN France est un leader dans le domaine des éléments filtrants métalliques sur mesure. Conçus sur spécification, ou plan client, nos filtres métalliques s'adaptent parfaitement aux contraintes de l'environnement auquel ils sont destinés. Nous travaillons la toile métallique, la tôle perforée, le métal déployé, le tricot métallique et les pièces usinées au travers de différents moyens de mise en forme et d'assemblage, notamment par soudure. Nos procédés de productions sont qualifiés en interne et par nos clients, et répondent aux exigences de la norme EN9100. Nous avons 7 procédés spéciaux qualifiés : soudure TIG, soudure Plasma, soudure électrique, soudure Etain, Découpe Laser, Collage et décapage/passivation.

Actualité produit :

Conception et fabrication de filtres d'injection, filtres carburants, filtres hydrauliques, grilles d'entrée d'air, filtre kérosène, carcasses filtres à air, le tout 100% sur mesure.

Actualité corporate : 2025-2026 : 3M€ d'investissements sur le renouvellement du parc machine de presses, de nos machines de découpe et perforation laser, l'intégration de nouveaux COBOT de soudure TIG, investissement et intégration soudure laser.

Projets significatifs : Moteur LEAP, Grilles d'hélicoptères

Clients : SAFRAN/COLLINS/HONEYWELL/ARIANE GROUPE

CA et Effectif : 15M€ / 140 personnes

Gervois

Fabrication de laines, fibres, tricotés métalliques – Pont-Rémy (80) - www.gervois.com

Cœur de métier : Créée en 1959, la société GERVOIS est spécialisée dans la fabrication de laines, fibres, tricotés métalliques et pièces dérivées. Notre ambition est d’allier expérience, service et innovation technologique pour vous apporter aujourd’hui les meilleures solutions.

Actualité produit :

- Tricotage métallique et/ou synthétique : tricotés (déformation de fil) utilisés dans la réalisation de pièces de filtration, d’isolation, acoustique (anti-vibration)
- Tricot comprimés : pièces filtrantes ou anti-vibration.

Clients : SEFI AERONAUTIQUE, DONALDSON – LE BOZEC FILTRATION & SYSTEMS

CA et Effectif : 1,9 M€ / 20 personnes

Métal Déployé

Leader français de la production et de la transformation du métal déployé – Montbard (21) - www.metaldeploye.com

Cœur de métier : leader français de la production et de la transformation de **métal déployé** pour l’industrie et l’architecture. Le **métal déployé** est issu d’un procédé unique de cisailage et d’étirage synchronisés du métal qui ne génère pas de pertes de matière. Réalisé à froid par des presses mécaniques, ce procédé de fabrication nécessite peu d’énergie et les chutes métalliques dues aux réglages techniques sont recyclables à 100%.

Actualité produit : Développement une maille spécifique pour la défense, très loin de nos standards métal déployé avec un process très particulier.

Projets significatifs : Intégration totale de toute la chaîne logistique de sous-traitance pour Dassault pour nos produits.

Actualité corporate : 2025 – 2026 : 3 000 000 euros d’investissement équipements. Modernisation du parc machine.

Clients : Dassault / SAFRAN / MBDA

CA et Effectif : 10,8 M€ / 48 personnes



Spécialiste de l'usinage taillée masse et du montage de petits sous-ensembles - PLESLIN TRIGAVOU (22) - <https://armor-meca.com/>

Cœur de métier : Armor Meca Industries est une société spécialisée dans l'usinage taillée masse et du montage de petits sous-ensembles. Nous travaillons plusieurs matériaux comme l'aluminium, le titane, les inox, les inconels.

Actualité produit :

- Usinage de pièces d'aérostructure du type nervure, coude en aluminium, titane, inox ou inconel.
- Réalisation de petits sous-ensembles pour l'aéronautique et la défense
- Réalisation de pièces en FSW pour des boîtiers du type plaque froide.

Actualité corporate :

- Reprise par le groupe Drouault Industries en mai 2024.
- Investissement d'environ 1M€ sur 2025 dans une ligne robotisée pour un nouveau marché dans l'énergie

Projets significatifs :

Armor meca est présent sur les programmes :

- Airbus : A320, A330, A350, A400M
- Daher : TBM 9Y, 10Y
- Safran : Défense, Comac
- KNDS : Jaguar

L'entreprise débute une collaboration avec Dassault sur les programmes Rafale, F6X et F10X.

Clients : Airbus, Thales, Safran, Mecachrome, Figeac, Daher, KNDS, Dassault

CA et Effectif : 10M€ / 85 personnes



Fabrication de métaux tissés et perforés depuis plus de 130 ans – SAINT DIE DES VOGES (88) -
<https://www.gantois.com/fr/accueil.php>

Cœur de métier :

Entreprise française spécialisée dans la fabrication de métaux tissés et perforés depuis plus de 130 ans. Elle sert divers marchés dont l'aéronautique, l'agroalimentaire, l'environnement, ... Pour le secteur aéronautique, Gantois Industries offre des solutions sur mesure répondant aux normes strictes de qualité et de sécurité, garantissant ainsi des produits fiables et performants. Gantois Industries se distingue par sa qualité, sa créativité, son innovation et sa réactivité.

Actualité produit :

- Solutions en toiles métalliques : Tissage de toutes matières tréfilables (Inox, aluminium, bronze, nickel, titane...) à partir de fil de \varnothing 20 μ m.
- Découpe et transformation de ces toiles pour diverses applications dont la filtration acoustique, CEM, de fluide/ solide/ gaz...
- Solutions en tôles perforées : Perforation, micro-perforation (à partir de \varnothing 0.3m), découpe et transformation de divers matériaux (Acier, Inox, cuivre, carbone, PVC...) à partir d'épaisseurs de 12 μ m à 15mm.
- Solutions utilisées pour diverses applications dont la filtration acoustique, le blindage, de fluides, solide, gaz...

Actualité corporate :

Démarrage du tissage de toiles métalliques mi-2025 à partir de notre nouvelle usine 'Gantois Industries India' située à Ahmedabad en Inde.

Projets significatifs :

Protection foudre, d'atténuation acoustique

Clients : Fournisseur de rang 1 Airbus

CA et Effectif : 26M€ / 170 personnes



Sous-traitance en Mécanique de Précision, Tôlerie fine de Précision, Électricité & Automatismes – Rouxmesnil-Bouteilles (76) - <https://www.groupe-pg.fr/>

Cœur de métier :

Etude - industrialisation, production, usinage de précision, tôlerie fine de précision, découpe laser, assemblage, marquage laser, électricité industrielle & tertiaire, automatisation & informatique industrielle.

Actualité produit :

Plus de 53 machines à commandes numériques dédiées à la réalisation de pièces mécaniques, depuis leur usinage jusqu'à leur assemblage et intégration, ainsi qu'une flotte de 32 véhicules permettant de répondre à vos projets en électricité industrielle / tertiaire et automatisation.

Actualité corporate :

- Acquisition du Groupe PG : ELECTRIC MOTOR
- Entreprises de la BITD (Base Industrielle et Technologique de Défense)
- Agrandissement d'un bâtiment d'Usinage Dieppoise d'une superficie de 1250m²
- Achat d'une nouvelle plieuse AMADA avec cellule de pliage robotisée
- Achat d'un nouveau MAZAK 5 axes Variaxis C600 robotisé
- Achat d'une Soudeuse Laser avec cabine dédiée
- Achat d'une marqueuse Laser KEYENCE

Projets significatifs :

Clients : KNDS, THALES, GDI SIMULATION, IDEMIA, BERTIN, ESTERLINE ...

CA et Effectif : 30 M€ / 182 personnes

Les sociétés du Groupe PG : USINAGE DIEPPOIS / GAULT INDUSTRIES / ADSI / ELECTRIC MOTOR

Laboratoires d'essais - Val-de-Reuil (27) - <https://6-napse.com/>

Cœur de métier :

À travers les expertises de ses laboratoires d'essais, le Groupe 6NAPSE accompagne les industries de la Défense : aéronautique, terrestre, spatial, naval et drones. Notre laboratoire d'essais teste la fiabilité et les performances des équipements dans le respect de la confidentialité.

Nos services :

- Essais : climatiques, vibratoires, étanchéité, susceptibilité aux fluides, mécaniques.
- Simulation numérique
- Expertise vibro-acoustique : discrétion et analyse du bruit, mesures vibratoires
- Electronique : conception d'électroniques de puissance et tests électriques / CEM.
- Expertise matériaux : caractérisation physico-chimique, analyse chimique, expertise de défaillance, identification de particules et nanoparticules, contrôle matière, résistance des traitements et revêtements de surface.

Actualité produit :

- Investissement dans une CRBM pour les essais de compatibilité électromagnétique pour préparation à l'homologation et mise au point avec des experts
- Développement sur mesure de caissons acoustiques
- Essais vibratoires adaptés aux environnements sévères de la défense et du spatial

Actualité corporate :

- Agrandissement du laboratoire d'essais 6NAPSE TESTING (1800m² au total)
- Développement d'un centre d'essais sur le site QARBONE de Lyon
-

Projets significatifs :

- Plan de validation de moteurs de satellite
- Test de sous-ensembles de lanceurs
- Participation au développement d'un drone terrestre

Clients : SAFRAN, THALES, DASSAULT, HUTCHINSON AEROSPACE, SKF, ARIANE GROUP, EXOTRIL, MAIASPACE, LISI AEROSPACE, ARQUUS, JOHNCOCKERILL, HARMATTAN AI, SABCA

CA et Effectif : 10 M € / 85 personnes



jacques dubois

INNOVATIVE SHIELDING SOLUTIONS

Spécialistes des produits et solutions de blindage électromagnétique pour les secteurs de la Défense, de l'Aéronautique et du Spatial.

– Barentin (76) - <http://www.jacquesdubois.com/>

Cœur de métier :

Expertise en compatibilité électromagnétique (CEM), innovation et développement de technologies avancées de blindage électromagnétique au service de l'ensemble des secteurs de la défense : terrestre, naval, aéronautique et spatial.

Actualité produit :

- Blindage électromagnétique pour équipements opérant dans le domaine infrarouge
- Blindage électromagnétique haute fréquence (20 à 40 GHz)
- Conception et réalisation de cages de Faraday transportables
- Conception et réalisation de cages de Faraday de type VIRC et Dual VIRC (Vibrating Intrinsic Reverberation Chamber – chambre réverbérante chaotique vibrante) dédiées aux mesures d'efficacité de blindage électromagnétique et de Surface Équivalente Radar (SER), adaptées à tous types d'environnements

Projets significatifs :

- Antennes radars Thales (GF 300, SF 500, SIRIUS) et tous les équipements annexes et servitudes (shelters, groupes électrogènes, climatisation...)
- Programmes COLIBRI, ABEILLE, SARCOPHAGE (Thales)
- Supports d'antennes déployables pour frégates (Naval Group)
- Blindage CEM conteneurs aérotransportables (Thales)
- Blindage CEM conteneurs bateaux (Ariane Group)
- Blindage CEM périscopes de char (Hensoldt)
- Faradisation de locaux (service des Douanes, ministère des armées, ministère de l'intérieur)
- Blindage CEM de missiles MICA, MICA NG, STORM SHADOW, M51 (MBDA)

Clients : THALES, MBDA, SAFRAN, DASSAULT, AIRBUS, DGA, NAVAL GROUP, ARIANEGROUP, HENSOLDT,

CA et Effectif 2025 : 5M€ / 40 personnes



Usinage par tournage fraisage et électroérosion – La Hague (50) - <https://www.leblancsa.net/>

Cœur de métier :

- Usinage automatisé de pièces fraisées 5 axes, magasin jusqu'à 56 palettes.
- Usinage tous matériaux, spécialiste des inox, aluminium, titanes et inconels.
- Electroérosion fil, découpe jusqu'à 400mm d'épaisseur.
- Tournage multifonctions et robotisés.

Actualité :

- Ligne automatisée avec 2 centres d'usinages horizontaux 5 axes finalisée au premier semestre 2026
- Deuxième semestre 2026 livraison d'un tour multifonctions DMG MORI NTX robotisé et d'un centre d'usinage 5 axes Ø800.
- Certification EN 9100 et ISO 19443
- Certification AIRCYBER Bronze
- RSE : Evalué ECOVADIS Silver

A noter :

Pour Leblanc SAS, le salon Eurosatory est l'occasion d'accélérer sa diversification vers les secteurs de la défense terrestre et la défense aéronautique pour la production de pièces séries et récurrentes, en transposant son savoir-faire éprouvé dans le secteur naval.

Projets significatifs :

En tant que sous-traitant historique de NAVAL GROUP, Leblanc SAS a travaillé sur les sous-marin Barracuda, Scorpène et SNLE

En second rang : production pour KNDS de pièces destinés à réaliser des canons

Clients : NAVAL GROUP, ORANO, GENERAL ELECTRIC, MBDA, SAFRAN, SKF

CA et Effectif 2025 : 5.2 M€ / 21 personnes

Bureau d'études spécialisé en conception et fabrication de convertisseurs DC-DC et alimentations AC-DC
– Berd'huis (61) - <https://www.powersystemtechnology.com/fr/>

Cœur de métier :

Spécialiste de la conception et de la fabrication d'alimentations à découpage haute densité de puissance pour environnements sévères, Power System Technology propose des solutions de convertisseurs AC-DC et DC-DC.

Avec plus de 20 ans d'expérience sur le marché de la défense, ses ingénieurs en électronique de puissance ont développé un portefeuille de technologies standards modulaires pour différentes applications : défense aériennes, terrestres et maritimes, stationnaires et embarquées. Power System Technology propose également des solutions sur-mesure adaptées aux besoins en conversion d'énergie de ses clients.

Actualité produit :

- Entrée en vie série de notre VPX DC/DC 600W VITA 62.

Actualité corporate :

- Robustes et efficaces, ses alimentations résistent à l'épreuve du temps dans les environnements les plus difficiles. Son bureau d'études conçoit pour réduire la consommation d'énergie, améliorer l'efficacité des systèmes électriques et répondre aux spécifications environnementales : températures extrêmes, chocs, vibrations, altitude, brouillard salin et autres paramètres clés.

Projets significatifs : NC

Clients : LARGE PANEL SUR LES MARCHES DE LA DEFENSE ET DE L'ENERGIE

CA et Effectif : 6,4 M€ / 38 personnes (Groupe Linvest)

Cœur de métier :

Leader français du ressort hélicoïdal de grande dimension et de la barre de torsion, notamment pour les suspensions de véhicules blindés.

Actualité produit :

Reconditionnement de ressorts pour prolonger la durée de vie des suspensions et éviter l'achat de pièces neuves.

Barre de torsion anti-roulis = cannelures avec tolérance resserrée.

Actualité corporate :

Nouvelle machine permettant d'atteindre un taux de contrainte à bloc maximale et réduire l'encombrement.

Projets significatifs :

- VAB MARKIII
- Suspension pour Roues Indépendantes
- M51
- Ariane6
- Thales mortier sol - sol

Clients :

ARQUUS, MERITOR, NEXTER, KESSLER, THALES, AIRBUS, SAFRAN, COLLINS AEROSPACE, ARIANE GROUP, AIRBUS HELICOPTERS, MBDA

CA et Effectif 2025 : 22 M€ / 130 personnes

Transformation des élastomères pour le moulage de pièces techniques en injection et compression – Breteuil s/Iton (27) - <https://www.rubberprocess.com>

Cœur de métier : Expertise reconnue en moulage caoutchouc sur différents supports (métal et autres matériaux), garantissant des solutions fiables et durables pour des applications industrielles exigeantes. L'entreprise est implantée sur un site industriel de 3 500 m², sur un terrain de 10 300 m².

Actualité produit :

- Conception des formules
- Atelier mélange
- Un parc machine de plus de 30 presses réparties de manière équitable entre l'injection, la compression dont certaines équipées de cloches à vide avec une force de fermeture allant de 80T à 600T et une capacité de plateau allant jusqu'à 1300x1300
- 1 découpe jet d'eau 1500x2000
- Contrôle des pièces : achat d'une machine de contrôle dimensionnel par imagerie 3D
- Scan 3d creaform
- Imprimante 3D bambu lab X1 carbon

Actualité corporate :

- 2026 : Achat scan 3D creaform (35k)
- 2026 : Futurs investissements : une découpe jet d'eau et cinq nouvelles presses
- 2024 : Achat d'une machine de contrôle dimensionnel par imagerie 3D Keyence (50K€)
- 2023 : une nouvelle presse 140T (150K€)
- 2022 : 4 presses de 250T à 460T (800K€)

Projets significatifs : H160 et H160M, A109S, Leclerc

Clients : Parmi les acteurs de renom en défense et armement, on trouve KNDS, fournisseur européen de véhicules blindés et l'équipement militaire, et Naval groupe, notamment spécialisé dans les technologies de défense et de sécurité. Egalement, HUTCHINSON, TRIUMPH.

CA et Effectif 2025 : 3,4 millions /20 personnes



Conception, l'industrialisation et la fabrication de produits électroniques pour des secteurs de hautes technologies – EU (76) - www.selhagroup.com

Groupe industriel familial spécialisé dans la conception, l'industrialisation et la fabrication de produits électroniques pour des secteurs de hautes technologies : défense, aéronautique, télécoms, énergies, médical, industrie.

Cœur de métier :

Fabrication & intégration de cartes et sous-ensembles électroniques et filaires

Actualité produit :

ASTREKa : Terminal de communication par satellite géostationnaire VHTS en bande Ka, l'ASTREKa permet un accès à Internet en haut débit, sécurisé et continu, y compris dans les environnements les plus isolés. Conçue comme une brique technologique modulaire, l'ASTREKa est également déclinable en bandes L ou Ku afin de répondre aux besoins des environnements critiques (défense, aéronautique, maritime), où la robustesse, la résilience et la sécurisation des communications sont déterminantes.

Actualité corporate :

- **Intégration d'un nouveau site** depuis mai 2025 : **Selha Valence** (120 collaborateurs, région Auvergne-Rhône-Alpes), renforçant les capacités industrielles du groupe, notamment en matière d'intégration, et consolidant son positionnement géographique dans le sud-est. La certification EN9100 du site est prévue courant 2026.
- **Investissement** pour un montant de plus de 3 millions d'euros **dans une ligne automatisée d'intégration**, composée de robots AGV³, mise en place sur notre site de Normandie.

Projets significatifs : Les cartes et systèmes électroniques fabriqués par Selha Group équipent les forces armées aériennes, navales et terrestres : radio tactique, radars, armement...

Clients : THALES, SAFRAN, DGA, LEACH, MBDA, JUNGHANS Defence...

CA 2025 groupe et Effectif 2025 groupe : 140 M€ / 1100 personnes (répartis sur 5 sites en France et au Maroc)

³ Un véhicule à guidage automatique (VGA ou AGV) est un type de robot à roues ne nécessitant pas de présence humaine.

Concepteur et fabricant de céramiques avancées en France depuis plus de 200 ans – Evreux (27) -
<https://www.solcera.com/>

Cœur de métier :

Les composants céramiques et assemblages hermétiques céramique-métal et verre-métal répondent à des besoins très exigeants qui conditionnent les capacités opérationnelles des équipements militaires.

Actualité produit :

- **Céramiques hautes performances innovantes et assemblages céramique-métal et verre-métal** destinés au développement de systèmes optroniques pour le secteur de la défense.
- **CERA4VIEW® : céramique transparente du proche UV (300 nm) à l'infrarouge (5 500 nm)**. Propriétés optiques répondant aux exigences des systèmes optroniques de pointe, tels que les dômes autodirecteurs à guidage infrarouge. Six fois plus résistant que le verre, il reste fonctionnel à des températures jusqu'à 1000°C.
- **CERA4PROTECT® : céramique transparente** qui ouvre de nouvelles perspectives de protection balistiques robustes et légères, pour les vitrages aéroportés et terrestres. Le poids des matériaux utilisés joue un rôle crucial pour les vitrages où l'utilisation du verre n'est pas envisageable.
- **CERA4RESIST® : céramique** permettant une protection balistique combinant dureté extrême, résistance mécanique élevée et faible densité du matériau pour des solutions de blindage haute performance.

Actualité corporate :

- **Acquisition de la société Vitron**, basée à Léna en Allemagne, qui est spécialisée dans la fabrication de matériaux et composants pour l'optique infrarouge, notamment, le sulfure de zinc et les verres chalcogénures.
- **Continuité du plan de développement à l'international** en intégrant le réseau de distribution de Vitron.
- **Vaste chantier de réorganisation des ateliers** à Evreux et **création d'un atelier optique** en 2025 (brasage matériaux transparents) à Moissy-Cramayel.

Projets significatifs :

- Projet de céramiques transparentes et leur intégration en partenariat avec la Direction générale de l'armement (DGA) pour améliorer les performances des fenêtres de dômes de missiles.
- Projet de blindage transparent financé par le ministère des Armées et mené en collaboration avec Nexter, Airbus Helicopters, la Direction générale de l'armement (DGA) et l'Agence de l'Innovation de Défense (AID). Cette nouvelle technologie offre dans sa version aéronautique une protection balistique de niveau 2 et est 50% plus légère qu'une solution en verre.
- Intégration de nouveaux matériaux céramiques pour la protection balistique sous forme de plaques ou hexiles : SiC / B₄C.

Clients : THALES, SAFRAN, MBDA, KNDS, AIRBUS HELICOPTER, AIRBUS ATLANTIC, ONERA, CEA, DGA, LEONARDO, AD INDUSTRIE, CRW, TELEDYNE, DRI RELAYS, STPI CROUZET, MARTEC, FRAMATOME, TE CONNECTIVITY

CA (Solcera France) et Effectif 2025 (Solcera France) : 29,9 M€ / 181 personnes

CA (groupe) et Effectif 2025 (groupe) : 49,7 M€ / 437 employés

Expert en fabrication additive métal et polymère, du prototype à la petite série - Blangy-sur-Bresle (76) -
www.volum-e.com

Cœur de métier :

VOLUM-e bénéficie d'une expérience de 50 ans dans la fabrication de pièces performantes, de l'unité à la série, dans les domaines de l'aéronautique, spatial, défense et énergie. VOLUM-e est un spécialiste de la fabrication additive métallique par sa maîtrise du procédé de fusion laser sur lit de poudre.

La mutualisation des expertises et des moyens garantit à ses clients une réactivité et une adaptabilité optimales pour les accompagner sur toutes les étapes de leurs projets.

Actualité produit :

Mix de moyens technologiques : fabrication additive métal (fusion laser sur lit de poudre), fabrication additive plastique (stéréolithographie et frittage de poudre), usinage, coulée sous-vide, technologies innovantes (AM Explorer by Interspectral, SmartFusion)

Ensemble d'artefacts présentant notre panel de matériaux en fabrication additive : titane, cuivre, bronze, aluminium, Inconel, ABD®-900AM, inox, etc.

Actualité corporate :

VOLUM-e poursuit son développement en mettant en avant son expertise en fabrication additive métallique, au cœur des enjeux industriels actuels. L'entreprise présentera plusieurs pièces innovantes illustrant l'intégration de technologies de pointe telles que Smart Fusion (EOS), permettant une impression 3D « sans support », ou encore le logiciel AM Explorer (by Interspectral) qui exploite l'intelligence artificielle pour optimiser les procédés de fabrication. Cette approche technologique confirme l'engagement de VOLUM-e à repousser les limites de la fabrication additive pour des applications exigeantes.

Projets significatifs :

- Ariane 6 : pièces moteurs Vulcain, Vinci, etc. en fabrication additive métallique
- Industrie New Space : réservoirs (imprimés avec technologie innovante SmartFusion), pièces moteurs, chambres de combustion pour véhicules orbitaux en fabrication additive métallique
- Différents programmes confidentiels d'intérêt national dans les domaines aéronautique, spatial et naval

Clients : ARIANE GROUP, SAFRAN, MBDA, NAVAL, THALES, LIEBHERR

CA et Effectif 2025 : 7M€ / 50 personnes